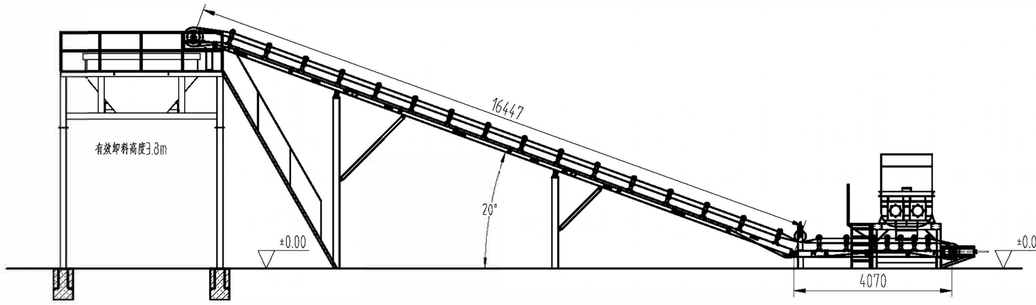
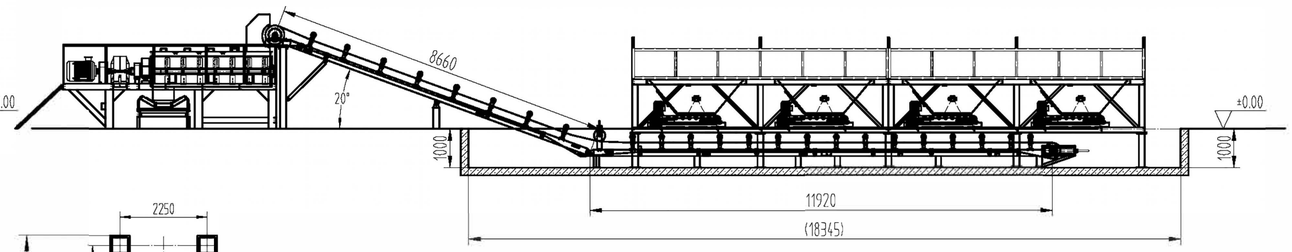
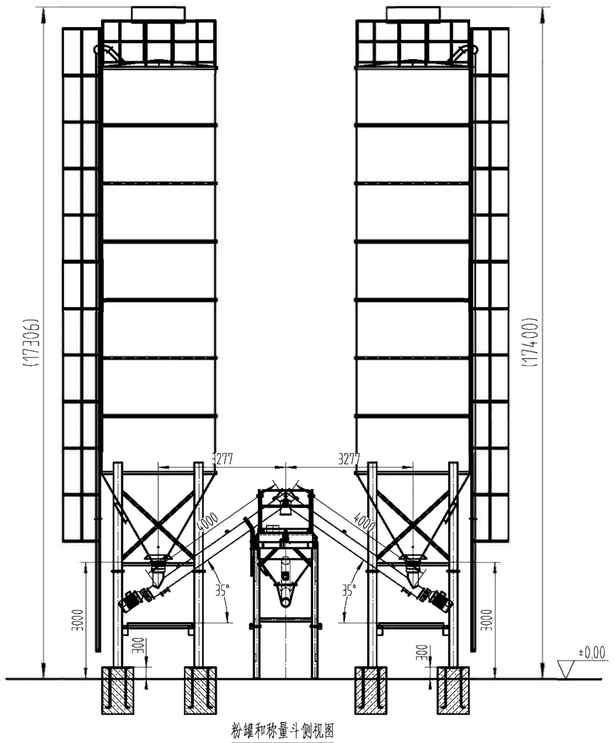
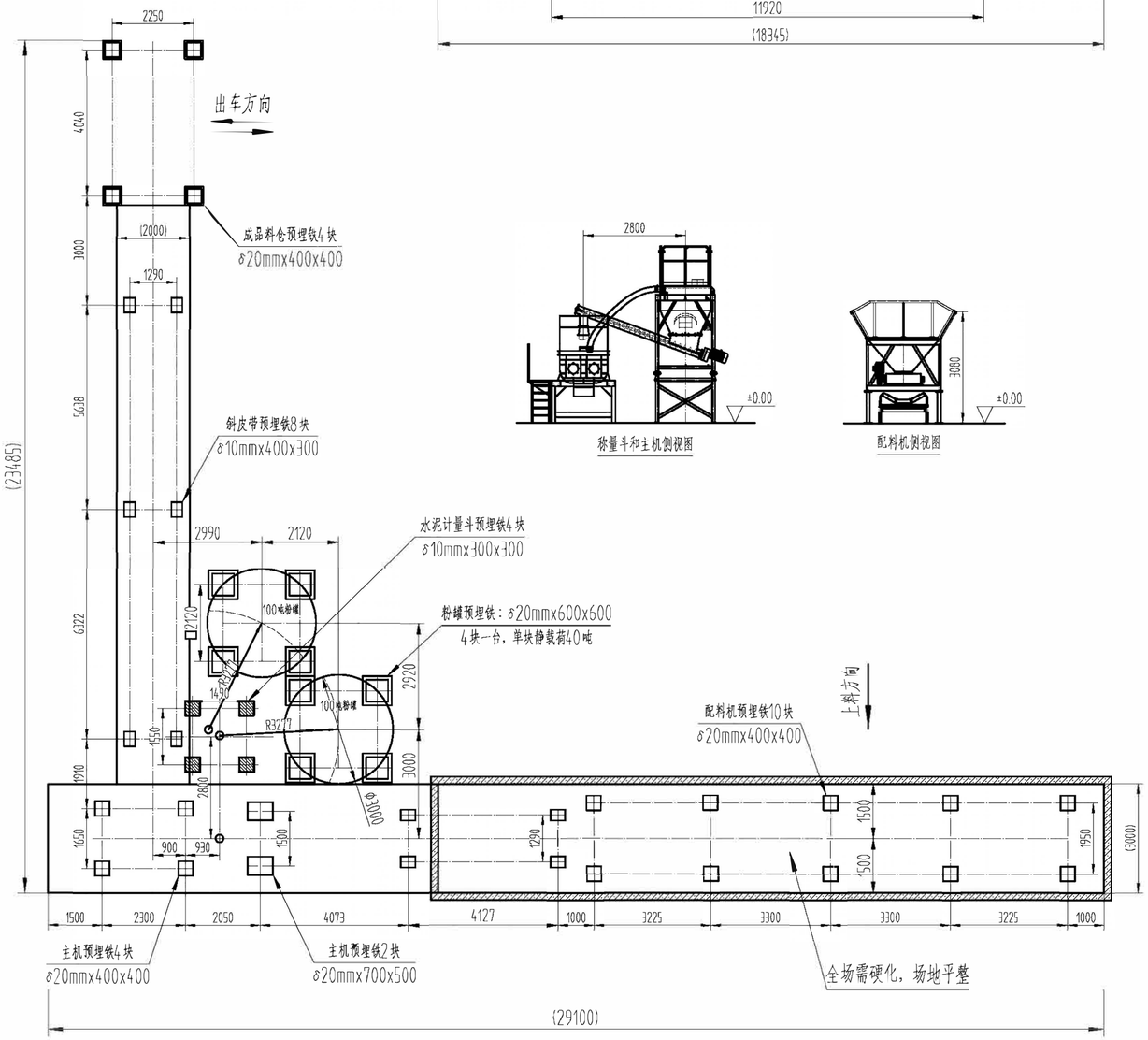
注：配料机两侧均可上料
除粉罐基础标高+0.3m以外
其余基础均在±0.0平面上







粉罐和称量斗侧视图



称量斗和主机侧视图

配料机侧视图

技术要求：

1. 场地硬化厚度为200mm，使用C30以上混凝土；
2. 请根据当地土壤条件决定地基深度及在混凝土中配置钢筋网和设计基础施工图。
3. 水池位置可根据现场实际情况稍调整，尽量靠近拌合站主机；场地排水基坑排水请客户自行设计。
4. 基础建设施工时，要由专业土建工程师指导，各安装上表面要求施工后保持平整。
5. 用户根据污水池所处位置自行施工排污水沟；储水池的位置可根据场地实际情况调整，基础允许水平尺寸偏差±10mm，垂直尺寸偏差为-3-0mm。
6. 图中尺寸单位除标高单位为米，其余单位均为毫米，括号内尺寸为参考尺寸。
7. 基础施工时要设防雷装置，拌合站接地及计算机系统接地要求：
8. ①用Φ14镀锌圆钢做接地引出线，高出地面0.1米；
②接地体用镀锌角钢50x50x5，长度2米，在主楼、配料站、罐仓、控制室各四周垂直打入地面以下，其顶部离地面高大于0.4米；
③接地连接线：用Φ14镀锌圆钢与接地体焊接在一起，搭接焊缝长度应大于0.1米，并与基础钢筋焊接，且需埋入地面以下；
④实测电阻必须小于4欧姆，不够时需加装辅助电极；
9. 粉料罐避雷系统和主站控制系统的接地要分开。
10. 螺旋机安装定位后，将相应螺旋支撑管与计量平台焊接，支撑高度按螺旋位置定。

拌合站设备与各预埋钢板均采用焊接形式连接，除有特殊说明，不需预埋螺栓。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			2026年6月8日	工艺	
校对				标准化	
审核				批准	

		水稳站基础图
阶段标记	重量	比例
		1:150
共 张	第 张	600型